



PROCUT 4X42D

Guante de HPPE (polietileno de alto rendimiento) resistente a los cortes con revestimiento de espuma de nitrilo

Los guantes sin costuras PROCUT resistentes a los cortes de Safety Jogger garantizan una gran destreza, seguridad, agarre y fiabilidad. Fueron diseñados para proporcionar la máxima resistencia en condiciones de trabajo pesado. Junto a una máxima resistencia al corte (nivel 5) estos guantes proporcionan una excelente comodidad y destreza. La solución ideal para las actividades laborales con riesgo de cortes.

Un nivel ultra alto de resistencia a los cortes y un alto nivel de destreza debido al revestimiento de calibre 18.

- Alto nivel de resistencia a los cortes con protección total de la muñeca
- Destreza extrema gracias al revestimiento de calibre 18
- Compatible con pantalla táctil
- Sin DMF

| | |
|----------------------|----------------------------------|
| Nivel de rendimiento | 4X42D |
| Forro | HPPE DE CALIBRE 18 |
| Revestimiento | NITRILO DE ESPUMA |
| Categoría | TSF-Función de pantalla táctil |
| Rango de tamaño | EU 7-12 |
| Estándar | EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 |



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industrias:

Montaje, Automotor, Química, Limpieza, Construcción, Alimentos y bebidas, Logística, Minería, Petróleo y gas, Producción, Táctica



514

Nivel de rendimiento 4X42D

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Resistencia a la abrasión (ciclos) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Resistencia al corte (factor) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Resistencia al desgarro (newton) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Resistencia a la perforación (newton) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| e. Resistencia al corte de la hoja recta (newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- Resistencia a la abrasión: basada en el número de ciclos necesarios para frotar el guante de muestra.
- Resistencia al corte: basada en el número de ciclos necesarios para cortar la muestra a una velocidad constante con una cuchilla giratoria.
- Resistencia al desgarro: basada en la cantidad de fuerza requerida para desgarrar la muestra.
- Resistencia a la perforación: basada en la cantidad de fuerza requerida para perforar la muestra con una punta de tamaño estándar.
- Resistencia al corte según la prueba TDM100, basada en el número de ciclos necesarios para cortar la muestra a una velocidad constante con una cuchilla deslizante.