

SHIELD 4X43C

Schnittfeste Schutzhandschuhe aus HPPE (Hochleistungspolyethylen) mit Polyurethanbeschichtung

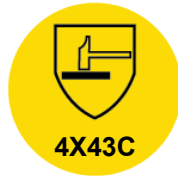
Die nahtlosen SHIELD Schnittschutzhandschuhe von Safety Jogger garantieren eine enorme Fingerfertigkeit, Sicherheit, Griffbarkeit und Zuverlässigkeit. Sie wurden entwickelt, um unter schweren Arbeitsbedingungen maximale Festigkeit zu gewährleisten. Neben einer maximalen Schnittfestigkeit (Stufe 5) bieten diese Handschuhe hervorragenden Komfort und Fingerfertigkeit. Die ideale Lösung für Arbeiten mit Schnittrisiko.

| | |
|----------------|----------------------------------|
| Leistungsstufe | 4X43C |
| Liner | 13 GAUGE HPPE |
| Coating | PU |
| Größenbereich | EU 7-12 |
| Standards | EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 |



EN ISO 21420

EN 388:2016



Branchen:

Montage, Automobilindustrie, Chemische Industrie, Reinigung, Bauwesen, Lebensmittel, Logistik, Bergbau, Öl und Gas, Produktion, Einsatzkräfte



031

Leistungsstufe 4X43C

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Abriebwiderstand (Durchgänge) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Schnittwiderstand (Faktor) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Reißfestigkeit (Nm) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Durchstichfestigkeit (Nm) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| e. Schnittwiderstand bei konstanter Geschwindigkeit (Nm) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- a. Abriebwiderstand: Basierend auf der Anzahl der Durchgänge die benötigt werden, um ein Testexemplar durchzureiben.
- b. Schnittfestigkeit: Basierend auf der Anzahl der Durchgänge die nötig sind um ein Testexemplar mit konstanter Geschwindigkeit zu durchschneiden.
- c. Reißfestigkeit: Basierend auf der Kraft die nötig ist, ein Testexemplar zu zerreißen.
- d. Durchstichfestigkeit: Basierend auf der Kraft die nötig ist ein Testexemplar mit einem Standarddorn zu durchstechen.
- e. Schnittfestigkeit nach TDM100 Test: basierend auf der Anzahl der Zyklen die erforderlich sind, um die Probe mit einer Gleitschaufel bei konstanter Geschwindigkeit zu durchschneiden.